FICHA TÉCNICA

Bomba Centrífuga Pearl CEP 15F16S 1,5 HP 110/220 V 1¼" x 1"

Modelo	**CEP 15F16S**
Marca	**Pearl**
Tipo	**Centrífuga**
Potencia	**1,5 HP**
Voltaje	**110/220 V monofásico 60 Hz**
Caudal máximo	**120 L/min**
Altura máxima	**40 m**
Succión x descarga	**1¼" x 1"**
Succión máxima	**7 m**
Impulsor	**Cerrado, inox. o bronce**
Eje	**Acero inoxidable**
Peso	**15 kg**
Garantía	**3 años**

Garantía: 3 años.